

Fișă tehnică de produs



Spray-Kon B700 (stocat sub presiune in recipient 20l) si **Spray-Kon B707** (stocat sub presiune in tub spray 500ml) este un adeziv de contact care se depune pe suprafetele de lipit **prin pulverizare, FARA AJUTORUL COMPRESORULUI PENTRU AER COMPRIMAT**. Acest adeziv actioneaza pe o gama foarte larga de materiale, **este rezistent la apa, rezultand LIPITURI PRACTIC INDESTRUCTIBILE si de FOARTE LUNGA DURATA**. Este prietenos cu mediul inconjurator-**nu contine CFC**-si nu are miros persistent. Produsul Spray-Kon B700 este pulverizat pe suprafata de lipit folosind doar elemente ale sistemului, adica un furtun si un pistol de pulverizat, astfel ca, **aplicarea lui va fi ieftina, curata si eficienta**. Dupa folosire, pentru maxima siguranta, pistolul poate fii blocat foarte simplu, sistemul fiind gata pentru o noua lipire, **fara a fi nevoie de spalare sau curatare**.

Materiale asupra carora actioneaza. Spray-Kon B700 si B707 Actioneaza practic pe intreaga gama de materiale de lipit: **placi PAL, MDF, laminate HPL, melamina, ABS pe canturi-inclusiv pe canturi curbe-placaj, sticla, metal, cauciuc, tesaturi, burete, spume poliuretane, pluta, mase plastice, lemn, carton, polietilena si beton**, dar si asupra laminatelor decorative, putandu-se folosi si pentru **EXECUTAREA SUPRAFETELOR CURBATE, realizandu-se curbarea doar prin simpla lipire cu acest adeziv-fara presare ulterioara**-. Este ideal pentru lipiri permanente care necesita o lipitura initiala foarte puternica. Este rezistent la temperaturi inalte si daca este folosit corect, durata de uscare pentru obtinerea unei lipituri rezistente este de cateva ore, rezistenta maxima in 24 ore. **Suprafetele pentru lipit trebuie sa fie curate, uscate, fara praf si grasimi pe ele**. Trebuie sa indeplineasca cateva conditii inainte de asamblare. Aceste conditii sunt importante mai ales pentru laminate. **Astfel suprafetele de lipit trebuie tinute aproximativ 48 de ore la o temperatura de aprox, 20° C si la o umiditate de 44-55%** iar aerul trebuie sa poata circula printre ele.

Mod de folosire. B700 Conectati un capat al furtunului la recipient, celalalt capat la pistolul de pulverizat si strangeti bine piulitele de etansare. Deschideti robinetul de pe recipient. **Robinetul de pe recipient trebuie sa ramana deschis pe toata perioada de folosire a recipientului!!!** Daca se va inchide robinetul recipientului mai mult de cateva minute, adezivul ramas in furtun si in pistol se va intari putand cauza blocaje.

Tineti pistolul la 90° fata de suprafata de lipit si aplicati un strat de adeziv asigurand un grad de acoperire a suprafetei de lipit de 80-100%. Mai mult, pistolul trebuie sa fie tot timpul paralel cu suprafata, avand grija in mod special la **depunerea adezivului pe marginile suprafetei**. Nu acoperiti neuniform suprafetele cu adeziv pentru ca pot aparea defecte in special la lipirea laminatelor pe suprafata suport. Pe suprafetele poroase este necesara aplicarea unui al doilea strat dupa uscarea primului. Intotdeauna aplicati adezivul prin pulverizare mai intai pe laminat. Pulverizati orizontal pe o suprafata de lipit si vertical pe cealalta suprafata de lipit. Este important de stiut ca Spray-Kon este un adeziv de contact ce isi formeaza singur legaturile de lipire, astfel incat este necesar suficient adeziv pe ambele suprafete de lipit. **Dupa ce s-a pulverizat adeziv pe ambele suprafete de lipit se asteapta 2-3 minute pana cand adezivul este uscat – aceasta se poate constata daca il atingem cu degetele si acestea raman curate**-.

Nota : In conditii normale Spray-Kon se usuca in 2-3 minute, dar timpul de uscare depinde de temperatura si umiditate. Umiditatea excesiva si temperatura joasa vor incetini uscarea, iar daca temperatura va scadea f. mult se adezivul devine precum "puful". Puful este de fapt umezeala care se formeaza de-a lungul liniilor de adeziv, cauzata de evaporarea de solvent din adeziv la temperaturi foarte joase. Umezeala afecteaza performantele acestui adeziv.

Cum asamblam suprafetele? De indata ce suprafetele pulverizate cu Spray-Kon sunt puse laolalta o legatura puternica se va instala intre ele .Imediat ,se va aplica o presiune puternica si uniforma asupra suprafetelor de lucru(asupra laminatului de exemplu,daca se lipeste laminat pe suprafata PAL se va folosi o rola Spraykon)incepand de la mijloc catre exterior.**Folositi o rola adecvata pentru aplicarea presiunii si asigurati-va ca intreaga suprafata a fost presata cu rola .Atentie la margini!!!** - Odata ce suprafetele au fost asamblate si presate- cu un ciocan cu cap de plastic,daca s-au lipit 2 suprafete mai groase de 3mm, sau cu o rola daca s-a lipit folie HPL pe suprafata suport-se lasa la uscare 24 ore, apoi putand fii executate operatiuni de finisare,tundere dupa cerinte.Intreaga operatiune de lipire se va termina in 24 de ore.Surplusul de adeziv se poate indeparta cu un solvent adecvat-va recomandam solventul de curatareR505 de la Spraykon.

Depozitare . Feriti adezivul de temperaturi extreme.Depozitati-l intr-un mediu controlat – temperaturi 15°-35°C-protectati-l de lumina directa a soarelui.**Nu depozitati adezivul direct pe beton .Temperaturile joase pot conduce la deteriorarea adezivului si la slabirea lipiturii.**

DATE TEHNICE

Denumire:	Adeziv de contact spreizabil
Aspect:	Lichid limpede sau rosu
% solid:	28-30%
SG:	0,90->0,99
Grad de acoperire	15-20 m.p/kg.
Durat de viata	12 luni in recipienti sigilati si originali

NU E PERMISA INGHETAREA ADEZIVULUI.
FOLOSITI ADEZIVUL IN SPATII BINE AERISITE.
DISPOZITII FINALE:

Spray-Kon este comercializat in doua variante de marime .Primul tip Spray-Kon B707 –recipient tub spray de 500ml.- a fost proiectat pentru a fi folosit prin apasarea butonului de pe tubul-spray,avand posibilitatea de a obtine trei dimensiuni ale latimii jetului.-mica, medie, mare- .Astfel tubul spray poate fii manevrat usor iar cantitatea de adeziv depusa poate fii controlata in siguranta. Respecta cerintele locale,regionale si nationale precum si regulile U.E. impuse acestui tip de spray.

Al doilea tip este Spray-kon B700- recipienti de 17 kg,-care impreuna cu furtunul si pistolul de pulverizare formeaza sistemul de lipire B700, aceasta fiind varianta profesionala de lipire.Dupa consumarea adezivului din recipient,ne veti anunta ,iar noi o sa va trimitem un recipient plin pe care o sa-l puteti folosi f. simplu.Astfel, inchideti robinetul de pe recipientul gol,deconectati furtunul de la robinetul recipientului gol, conectati-l la robinetul recipientului plin apoi deschideti robinetul de pe recipientul plin.Nu gauriti sau incinerati recipientii chiar daca sunt goliti de adeziv.

Ghid rezolvare probleme

Pistolul nu pulverizeaza!Trebuie sa vedem daca:

- valva de pe recipient este inchisa?
- Pistolul blocat-inchis-
- Blocaj in pistol?

Demontati numai diuza din varful pistolului si spalati-o in solvent de curatire.Pistolul nu va fii deconectat de la presiune.

Cand se achizitioneaza un system de lipire nou, care are montate recipientul, furtunul si pistolul, e recomandat sa se apese tragaciul pistolului de cateva ori fara diuza de pulverizare pentru a se evita blocarea sistemului.Dar doar pana adezivul apare in pistol si numai la sistemele noi.

Daca intampinati dificultati cand montati un nou recipient primul lucru trebuie sa demontati diuza sa controlati daca adezivul ajunge in pistol.Curatati diuza si montati-o la loc.

- Pistolul pulverizeaza o cantitate mare de adeziv?

- Recipientul cu adeziv a fost supus unei temperaturi prea joase.Aduceti temperatura adezivului la temperature optima de lucru 20°C .Intoarceti recipientul cu capul in jos si scuturati-l.

- Blocaj in furtun?

- **Pistolul si furtunul trebuie sa ramana conectate la presiunea din recipient tot timpul-chiar si cand nu se pulverizeaza adeziv.**Robinetul de pe butelie trebuie sa ramana deschis tot timpul.Daca nu se va proceda astfel,adezivul se va usca in interiorul furtunului si al pistolului si vor apare blocaje.

Adezivul nu lipeste!

- Spray-Kon este un adeziv de contact care lucreaza excelent atunci cand se lipeste el cu el formand astfel o retea de lipire f. puternica.

- Inainte de a trage concluzia ca adezivul nu a lipit este important de a verifica urmatoarele:

- s-a pulverizat adeziv pe ambele suprafete?

- s-a pulverizat destul adeziv? S-a acoperit 80-100% din suprafata?

- au fost suprafetele reci?Destul de reci pentru a se produce "puf" la depunerea adezivului?

- a fost recipientul cu adeziv sau mediul de lucru rece?Recipientul cu adeziv rece va pulveriza mai mult gaz si mai putin adeziv astfel calitatea lipiturii fiind afectata.

- a fost aplicata forta de presiune adecvata, dupa imbinarea celor doua suprafete de lipit? Spray-Kon este un adeziv de contact care trebuie sa faca contact puternic cu sine pentru a forma retea de lipire.Suprafetele mari ramase fara adeziv sunt susceptibile acestei probleme.

- a fost respectata distanta optima dintre pistol si suprafata de lipit-aprox.12-18 cm –atunci cand s-a facut pulverizarea adezivului pe ambele suprafete ce urmeaza a fi lipite ?

- sunt materialele potrivite pentru Spray-Kon?Cu toate ca acest adeziv lipeste o mare varietate de materiale e important ca la inceput sa testati materialele cu acest adeziv pentru a va asigura ca acestea vor fi lipite corespunzator aplicatiei d-voastra .

3.Probleme pentru folii-laminate HPL-

. Laminele se desprind! De obicei este rezultatul combinatiei de adeziv insuficient cu o presiune de apasare slaba, aplicata suprafetelor lipite imediat dupa asamblare.De asemenea nerespectarea temperaturii optime de lucru 16°C, precum si praful necuratat corespunzator are si el un rol important in crearea acestei probleme.

- Basicile: Cand asamblarea prin lipire arata bine dar ulterior apar basici. Acestea sunt adesea rezultatul adezivului insuficient de pe una sau de pe ambele suprafete,combinat cu presiunea de apasare insuficienta.Retineti adezivul trebuie sa acopere 80-100% din ambele suprafete de lipit.Daca suprafata e foarte absorbanta un al doilea strat de adeziv se va pulverize pe ea dupa uscarea primului strat.

4.Rezistenta la caldura

- Cu toate ca Spray-Kon are un nivel de rezistenta la caldura de peste 90°C nu este recomandat pentru folosirea la cutiile de iluminat,cutiile radiatoarelor si alte produse la care se cere un nivel inalt de rezistenta la caldura.