

FIȘĂ TEHNICĂ DE PRODUS

Denumire Produs: FINISH

Furnizor: Ameri-Pol Trading Ltd
Ul Ks Wilczewskiego 67
Katowice
Slaskie
40-675 Poland

Contact: 0048 32 201 7883

Descriere produs:

Finish noul adeziv spreialabil,universal, cu miros inexistent,ce dezvolta o lipitura puternica si rezistenta la temperaturi inalte a fost conceput sa lipeasca o larga varietate de materiale.Are o vascozitate redusa dupa uscare,face priza excelenta cand se cupleaza suprafetele adezivate si are un timp de deschidere indelungat.Continutul sau vascos reduce riscurile aplicarii lui necontrolate.

Produse pe care actioneaza:

Finish lipeste o varietate de substraturi inclusiv lemn,table metalice,tesaturi majoritatea plasticurilor,cartoane,polietilena si betonul precum si laminatele decorative,Este ideal pentru lipiturile permanente ce necesita o lipire initiala puternica.Este rezistent la temperaturi inalte si daca este protejat de contaminari timpul de deschidere este de cateva ore.Intotdeauna testati-l pe mici mostre din materialele de lipit pentru a va asigura de la inceput de compatibilitatea adezivului cu acele materiale .De exemplu,anumite viniluri contin cantitati insemnate de plastifianti care in timp pot migra catre lipitura afectandu-i astfel rezistenta.Cand nu sunteti sigur de compatibilitatea adezivului cu diverse materiale mai intai testati adezivul pe niste mostre mici din acele materiale.**Nu folositi adezivul pe PVC-ul flexibil. Este folosit cu mare succes si eficacitate pentru lipitul laminatelor decorative-ABS,melamina,HPL, etc.-pe canturi drepte,dublate,curbe interior si exterior**

Mod de folosire :

- 1.Suprafetele de lipit trebuie sa fie curate,uscate,fara praf si grasimi pe ele.
 - 2.Materialele de lipit trebuiesc aclimatizate(conditionate) inainte de lipire.Aclimatizarea este importanta si pentru laminate.Lasati materialele ce urmeaza a fi lipite timp de 48 ore la o temperature de 20°C si o umiditate relativa de 45-55%. Trebuie ca aerul sa poata circula liber printre materialele puse la aclimatizat.
 - 3.Tineti tubul spray la aprox. 70° fata de suprafata de lipit si aplicati un strat uniform si generos de adeziv asigurand o acoperire a suprafetei de 80-100% .
 - 4.La depunerea adezivului miscati uniform tubul spray paralel cu suprafata si asigurati-va ca ati pulverizat adeziv pe margini pana la capat
 - 5.Nu pulverizati adeziv prea mult intr-un loc astfel incat acesta sa balteasca, pentru ca poate fi afectata calitatea lipiturii
 - 6..Pentru lipitul suprafetelor poroase este necesara aplicarea unui al doilea strat.Aplicat intotdeauna prima data adezivul pe laminat . Pulverizati adezivul orizontal pe o suprafata si vertical pe cealalta suprafata.
 - 7.Este important de retinut ca adezivul nostru este un adeziv de contact care isi formeaza lipitura prin contactul adezivului de pe o suprafata cu adezivul de pe cealalta suprafata , fiind necesara o cantitate suficienta de adeziv pe ambele suprafete de lipit pentru ca reseaua de lipire sa se formeze
 - 8.Dupa pulverizare lasati adezivul sa adere la suprafete si protejati-l de eventuale contaminari.Adezivul este gata pentru lipire atunci cand il simtim uscat la pipait si nu se mai lipeste pe degete
- Nota:**In conditii normale de mediu adezivul nostru se usuca in doua minute ,dar acest timp de uscare poate varia in functie de temperature si umiditate.Umiditatea crescuta si temperaturile joase vor mari timpul de uscare iar daca temperatura va scadea si mai mult se va forma "puful" carel este de fapt umezeala care se formează de-a lungul liniilor de adeziv,cauzată de evaporarea de solvent din adeziv la temperaturi foarte joase
- Rezistenta la caldura:** acest adeziv asigura o rezistenta la caldura de pana la 70°C pentru lipiturile supuse la conditii de stress si de peste 100°C la lipiturile nestresate,dar nu este recomandat in zone unde se cere o rezistenta la temperatura f.mare(ex.casete luminoase) **Asamblare:**

1. .Imediat ce suprafetele adezivate au fost puse laolalta reseaua de lipire foarte puternica se va forma.Se pot folosi

- distantieri pentru a preveni eventuale contacte premature între suprafețele adezivate.
2. Imediat ce suprafețele adezivate au fost puse laolaltă, aplicați o presiune uniformă asupra ansamblului începând de la mijloc spre margini, cu ajutorul unui ciocan cu cap de plastic, dacă se lipesc între ele suprafețe dure și mai groase (peste 3-4 mm) - sau cu ajutorul unei role presoare dacă se lipește folie - până la 2-3 mm. grosime, pe o suprafață PAL, MDF - rola presoare executând mișcarea de la mijloc către extremități
 3. Atenție la margini. Dacă testați acum lipitura prin tragerea asamblării în zona marginilor se va slăbi lipitura. O rolă specială de margini de la Ameripol va da rezultate excelente
 4. Odată lipit, ansamblul se poate da spre prelucrare
 5. Lipitura de maximă rezistență se va definitiva în 24 ore

Date Tehnice

Culoare	Amber	
Aspect	Lichid	
:Continut solid		38%
Gravitate specifică	~1.2	
Acoperire	~3m ² / tub spray	

Curatare

Finish .poate fi curatat cu solvent de curatare R505

Durata de viata:

12 luni dacă este depozitat la o temperatură între 5°C și 25°C în locuri curate, uscate și umbroase

Nota importanta:

Toate informațiile din Fisa tehnică de produs sunt bazate pe experiența practică și sunt publicate cu bună credință. Totuși, deoarece nu avem control asupra felului și condițiilor în care se folosesc produsele noastre, sau a activității desfășurate sau a produsului finit manufacturat de client nu putem accepta responsabilitatea rezultatelor. Responsabilitatea pentru stabilirea compatibilității produsului pentru scopurile lui revine cumpărătorului. Toate condițiile, reprezentările, declarațiile, garanțiile sau garanții de orice fel, fie exprese, implicite sau statutare, în raport cu orice produse fabricate, vândute sau furnizate de noi sunt prin prezența excluse în mod expres și nu vom accepta nici o responsabilitate cu privire la orice cerere de daune sau pierderi indirecte cauzate de orice proprietate care rezultă direct sau indirect din utilizarea produselor sau bunurilor noastre